

**Basisinformatie betreffende goedkeuring van complete voertuigen
overeenkomstig de Verordening (EU) 167/2013
met name de categorieën R en S**

Verordening (EU) 167/2013

Aangeboden door:



Einsteinbaan 1
3439 NJ Nieuwegein, The Netherlands
Phone + 31 30 604 91 11
Fax + 31 30 605 32 08
www.fedecom.nl

Inleiding	2
Europese typegoedkeuring.....	2
Nationale goedkeuringen.....	3
Het proces voor een typegoedkeuring.....	4
A. Procesbeschrijving (COP).....	4
B. Aanvraag voor (Europese of nationale) Typegoedkeuring.....	4
C. Bedrijfsbeoordeling en voertuiginspecties.....	4
D. Registratie van Voertuigen.....	4
Conformity of Production (COP)	5
Typegoedkeuring Verordening (EU) 167/2013.....	6
Europese* Typegoedkeuring	7
Remsystemen aanhangwagens (R/S).....	8
Toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie.....	8
Certificaat van Overeenstemming	9
CE - markering	10
Lijst van voorschriften EU-Typegoedkeuring	11

Inleiding

Sinds 1 januari 2016 is de Verordening (EU) 167/2013 van toepassing. Hiermee is het ook voor aanhangwagens en getrokken uitrustingsstukken voor land- en bosbouw mogelijk een Europese goedkeuring aan te vragen.

Deze brochure is bedoeld om kennis te maken met de Verordening (EU) 167/2013, maar kan niet worden gezien als een volledige gedetailleerde beschrijving van alle eisen.

Hoewel het merendeel van de informatie van overeenkomstige toepassing is op trekkers (categorieën T en C), wordt hier met name aandacht besteed aan de categorieën R en S

Voor de technische eisen verwijst (EU) 167/2013 naar diverse andere EU Verordeningen en enkele ECE Reglementen. Een deel van de eisen is vergelijkbaar met wat we al kennen van de snelverkeer voertuigen. Denk hierbij aan de eisen voor stootbalken, installatie verlichting, plaats kenteken, opspatafscherming etc.

Op andere vlakken worden geheel nieuwe eisen geïntroduceerd:

- Er moet voldoende aandacht zijn besteed aan de veiligheidsaspecten van het voertuig, waaronder de bescherming tegen mechanische gevaren en veiligheid van de elektrische systemen:
- Hierbij wordt verwezen naar de eisen voor CE markering (Machinerichtlijn), die uiteraard ook voor deze voertuigen verplicht zijn;
 - Om dit aan te tonen moet de handleiding, een (concept) Verklaring van Overeenstemming en eventueel de inhoud van het Technisch Dossier worden overlegd;
 - De inhoud van de handleiding moet voldoen aan ISO3600:1996;
- In het geval van getrokken uitrustingsstukken (Categorie S) worden verder eisen gesteld aan:
 - afschermingen en beschermingsmiddelen,
 - beveiliging tegen onrechtmatig gebruik en
 - de waarschuwingen en markeringen op het voertuig.

Europese typegoedkeuring

De Europese typegoedkeuring goedkeuring wordt in alle Europese lidstaten geaccepteerd. Het is niet meer nodig om in elk land afzonderlijk een goedkeuringsaanvraag in te dienen.

De voordelen ten opzichte van nationale/individuele goedkeuringen spreken voor zich:

- Géén nationale goedkeuringen meer benodigd in omringende (EU)landen;
- Géén tijdrovende, kostbare en administratieve problemen met individuele goedkeuringen;
- Eventuele wijzigingen worden in 1 goedkeuring aangepast en zijn vervolgens geldig in alle EU lidstaten.

Voor exporterende bedrijven is deze Europese Typegoedkeuring de meest praktische oplossing.

Nadat zowel administratief als op het werkelijke voertuig is aangetoond dat aan alle gestelde eisen is voldaan, wordt de typegoedkeuring afgegeven.

Bij elk voertuig dat wordt geleverd volgens de typegoedkeuring, dient een Certificaat van Overeenstemming (CVO) te worden meegeleverd.

De voordelen liggen voor de hand: uw exportkansen vergroten, ook als het slechts om een beperkt aantal voertuigen gaat. Veel fabrikanten zien op tegen de administratieve vereisten en de tijd die geïnvesteerd moet worden om de nieuwe regelgeving te leren kennen.

Deze brochure beoogt het proces van aanvraag en afgifte van de goedkeuring meer inzichtelijk te maken.

Nationale goedkeuringen

Voor aanhangwagens en getrokken uitrustingsstukken voor land- en bosbouw kan de fabrikant volgens Verordening 167/2013 een aanvraag indienen voor Europese goedkeuring of ervoor kiezen om een nationale *individuele* of *type* goedkeuring in het land van toelating aan te vragen.

Nadelen: Een nationale goedkeuring is geldig in het land van afgifte en wordt slechts onder voorwaarden ook in andere lidstaten geaccepteerd. Daarbij kunnen bij nationale goedkeuringen afwijkende voorschriften van toepassing zijn.

Uitgaande van Verordening (EU) 167/2013 worden in diverse landen nu ook de nationale keuringseisen herzien.

Nederland

In Nederland waren voorheen geen keuringseisen vastgelegd. Voor het in verkeer brengen van getrokken landbouwvoertuigen vonden enkel de "permanente eisen" toepassing.

Daar is met de wijziging van de Regeling Voertuigen van 01 april 2017 verandering in gekomen.

Keuringseis vanaf 01-01-2018

Nieuwe voertuigen die **na 31 december 2017** in verkeer worden gebracht, moeten worden gekeurd aan de hand van de eisen die zijn vastgelegd in de "[Wijze van keuren voor Land- of bosbouwvoertuig T, C, R en S](#)"

De eisen komen voor het grootste deel overeen met de Europese regelgeving, met enkele uitzonderingen voor bijvoorbeeld de voertuigbreedte.

België

In België was het al mogelijk om voor aanhangwagens en getrokken uitrustingsstukken voor land- en bosbouw een erkenning als voertuig van speciale constructie (PVB) of een Proces Verbaal van Goedkeuring (PVG) aan te vragen.

Met het van kracht worden van de Europese Verordening zal een aanzienlijk aantal voertuigen in de toekomst niét meer als PVB erkend worden, omdat ze onder de regelgeving (EU) 167/2013 vallen.

Tegelijk zal ook een aantal technische eisen aangescherpt worden, dat wil zeggen in lijn gebracht met de Europese Regelgeving.

Aanvraag PVB nog mogelijk tot 1 januari 2019

Voor voertuigen van de categorieën S (getrokken uitrustingsstukken) is het nog mogelijk een PVB goedkeuring als voertuigtype te verkrijgen tot **1 januari 2019**.

De PVB is dan nog geldig tot **1 januari 2020**.

Daarna zullen de (strengere) eisen uit een nog te publiceren Besluit van toepassing zijn.

Het proces voor een typegoedkeuring bestaat uit volgende stappen:

A. Procesbeschrijving (COP)

COP = Conformity of Production = Overeenstemming van Productie (met de typegoedkeuring)

Voordat een typegoedkeuring wordt afgegeven zal de fabrikant (schriftelijk en praktisch) moeten aantonen dat elk geproduceerd voertuig volledig overeenstemt met het model waarvoor een typegoedkeuring is aangevraagd.

Dit wordt algemeen vastgelegd in een kwaliteitshandboek, waarin de fabrikant alle procedures beschrijft om te voldoen aan het gestelde in de Verordening (EU) 167/2013:

“... afdoende maatregelen zijn genomen om te waarborgen dat de voertuigen, systemen, onderdelen of technische eenheden in productie in overeenstemming zijn met het goedgekeurde type”

“... effectieve controle ...”

“In het geval van typegoedkeuring van een voertuig omvatten de verificaties ... ten minste het verifiëren van de juistheid van de bouwspecificaties met betrekking tot de goedkeuring en van de vereiste gegevens voor het certificaat van overeenstemming, ...”

B. Aanvraag voor (Europese of nationale) Typegoedkeuring

De aanvraag voor een typegoedkeuring bestaat uit een inlichtingenformulier, met daarin de technische beschrijvingen, een opgave van de varianten binnen het type en overzichten van de toegepaste (goedgekeurde) componenten.

Bij een aanvraag voor Nationale typegoedkeuring zijn de procedures en eisen in elke EU lidstaat verschillend. In basis verwijzen deze voorwaarden steeds naar (EU) 167/2013. Bij export naar verschillende landen is een Europese typegoedkeuring in veel gevallen de meest praktische oplossing.

Op basis van de in de aanvraag beschreven voertuigen zal mede worden bepaald welke modellen dienen te worden voorgesteld voor inspectie.

C. Bedrijfsbeoordeling en voertuiginspecties

- De goedkeuringsautoriteit bij wie de aanvraag wordt ingediend, beoordeelt de processen zoals beschreven in het kwaliteitshandboek bij de fabrikant door middel van een bedrijfsaudit.
- Bij akkoord volgt een “akkoord-verklaring” ofwel een “*Compliance Statement*”.

Alle inspecties worden uitgevoerd door een door de goedkeuringsautoriteit aangewezen Technical Service (niet keuringsstation):

- De betreffende Technical Service zal één of meerdere voertuigen testen op de conformiteit met de aanvraag en de voorschriften.
- Bij voldoende resultaat wordt de goedkeuring verleend.

Een nadere toelichting op bovenstaande stappen vindt u op de volgende pagina's

D. Registratie van Voertuigen

Nadat een goedkeuringscertificaat door de autoriteiten is afgegeven mogen de voertuigen in alle EU-lidstaten worden verkocht. Na verkoop kan de aanvraag voor registratie in het betreffend land plaatsvinden.

De voertuigfabrikant zal voor elk geproduceerd voertuig een Certificaat van Overeenstemming (CVO) opstellen, waarmee het mogelijk is om het betreffende voertuig, voor de eindgebruiker, te registreren.

Let op: De aanvraag voor registratie van een voertuig is een nationale aangelegenheid en zal overeenkomstig nationale voorwaarden plaatsvinden.

Conformity of Production (COP)

Een COP aanvraag moet worden vergezeld van een beschreven kwaliteitssysteem.

Voor wat betreft de algemene procedures zoals inkoop, productieplanning en meetmiddelen vertoont dit systeem grote overeenkomst met bijvoorbeeld een ISO9001 certificering.

Voertuigverordeningen en –reglementen beschrijven echter specifieke vereisten, die normaliter niet zijn beschreven in voorgenoemde erkenningen.

Voorbeelden hiervan zijn:

- het beheer van goedkeuring en certificaten van overeenstemming en
- de procedures ten aanzien van terugroepen van voertuigen in het geval van risico's voor de veiligheid, het milieu of de volksgezondheid.

Belangrijkste aandachtspunten voor het COP kwaliteitssysteem:

- Aantonen dat de overeenstemming van het eindproduct met de goedkeuring gegarandeerd is;
- ISO 9000 *kan* uitgangspunt zijn, maar vaak niet volledig;
- Specifieke eisen met betrekking tot Recall, beheer van wetgeving en certificaten van overeenstemming;
- Productcontroles moeten de goedkeuring- en CVO-gegevens omvatten;
- Controle aan de hand van lijsten waarop duidelijk de gewenste (meet)waarden zijn weergegeven, en welke waarden aantoonbaar binnen de grenzen van de goedkeuring liggen;
- De goedkeuring moet - ook na latere updates- voldoen aan de wetgeving; wijzigingen in de wetgeving en consequentie voor de goedkeuring moeten actief worden opgevolgd.

Onderstaande onderwerpen worden in het kwaliteitshandboek behandeld:

1. Opgave verantwoordelijke personen die betrokken zijn bij de uitvoering van de COP procedures;
2. Productievoorbereiding, vergelijk beoogd productiemodel met de typegoedkeuring;
3. Inkoop, met speciale aandacht voor de onderdelen die in de typegoedkeuring zijn vastgelegd;
4. Ingangscntrole, om zeker te stellen dat afwijkende onderdelen niet in productie worden gebruikt;
5. Productieprocedures;
6. Eindcontroles:
 - Frequentie en bijbehorende procedure,
 - Voorbeeldlijsten, waarin alle aspecten van de Europese goedkeuring zijn opgenomen,
 - Vastlegging van afwijkingen, correctieve en preventieve maatregelen
7. Registratie en kalibratie van de meetapparatuur;
8. Beheer over de wijzigingen in de wetgeving;
 - Vastlegging wijzigingen welke van invloed zijn op de typegoedkeuring;
 - Hoe worden wijzigingen in de typegoedkeuring doorgevoerd;
9. Ontwerp wijzigingen, inclusief implementatie in typegoedkeuring en controlelijst;
10. Terugroep (Recall) procedure inclusief de traceerbaarheid van voertuigen;
11. Ontwerp en behandelen van CVO documenten;
12. Diverse: onderhoud documenten, archiveren, back-up.

Na de toekenning van de “bedrijfserkenning voor de COP” kan de aanvraag voor Europese typegoedkeuring op uw voertuigen worden beoordeeld.

Typegoedkeuring Verordening (EU) 167/2013

Toepassingsgebied

De Verordening is van toepassing op in één of meer fasen ontworpen en gebouwde landbouw- en bosbouwvoertuigen.

Deze Verordening is specifiek van toepassing op de volgende voertuigen:

- trekkers (categorieën T en C) (*worden in deze brochure niet behandeld*)
- aanhangwagens (categorie R), en
- verwisselbare getrokken uitrustingsstukken (categorie S).

Voertuig categorieën

R		Aanhangwagens
	1	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) maximaal 1500kg
	2	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) meer dan 1500kg maar niet meer dan 3500 kg
	3	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) meer dan 3500kg maar niet meer dan 21000 kg
	4	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) meer dan 21000kg
	a	Ontworpen voor een snelheid van ten hoogste 40 km/h
	b	Ontworpen voor een snelheid van meer dan 40 km/h
Voorbeeld:		
R3a		<i>Aanhangwagens die voor een snelheid van max. 40 km/h zijn ontworpen en waarvan het totaal van de technisch toelaatbare massa's per as meer dan 3 500 kg maar niet meer dan 21 000 kg bedraagt.</i>
S		Verwisselbare getrokken uitrustingsstukken
	1	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) maximaal 3500kg
	2	Technisch toelaatbare massa onder de asgroep (totaal) meer dan 3500kg
	a	Ontworpen voor een snelheid van ten hoogste 40 km/h
	b	Ontworpen voor een snelheid van meer dan 40 km/h
Voorbeeld:		
S2a		<i>Verwisselbare getrokken uitrustingsstukken die voor een snelheid van meer dan 40 km/h zijn ontworpen en waarvan het totaal van de technisch toelaatbare massa's per as meer dan 3 500 kg bedraagt</i>

Definities

“aanhangwagen”:

een landbouw- of bosbouwvoertuig dat voornamelijk is bestemd door een trekker te worden getrokken en voornamelijk is bedoeld voor het vervoeren van ladingen of het bewerken van materialen en waarbij de verhouding tussen de totale technisch toelaatbare massa in beladen toestand en de massa in onbeladen toestand van dit voertuig $\geq 3,0$

“verwisselbaar getrokken uitrustingsstuk”:

een in de landbouw of bosbouw gebruikt voertuig dat is ontworpen om getrokken te worden door een trekker en die trekker een andere of extra functie geeft, van een vast gemonteerd werktuig is voorzien of is ontworpen om materiaal te bewerken, en die een laadplatform kan omvatten dat is ontworpen en gebouwd om de voor deze doeleinden benodigde gereedschappen en hulpstukken te dragen en om het tijdens het werk geproduceerde of benodigde materiaal tijdelijk op te slaan, en waarbij de verhouding tussen de totale technisch toelaatbare massa in beladen toestand en de massa in onbeladen toestand van dit voertuig $< 3,0$

De goedkeuringsaanvraag kan binnen het type verder worden onderverdeeld in diverse varianten:

“voertuigtype”:

een groep voertuigen, met inbegrip van varianten en uitvoeringen, van een bepaalde categorie die op de volgende essentiële punten onderling niet verschillen:

- categorie;
- fabrikant;
- typeaanduiding door de fabrikant;
- essentiële aspecten van de constructie en het ontwerp;
- chassis met centrale buis/chassis met langs balken / geleed chassis ;
- in het geval van in meerdere fasen gebouwde voertuigen, de fabrikant en het type van het voertuig van de voorafgaande fase;

“variant”:

tot een type behorende voertuigen die ten minste op de volgende punten niet van elkaar verschillen:

- gestuurde assen (aantal, plaats en onderlinge verbinding);
- verschillen in maximummassa in beladen toestand van niet meer dan 10 %;
- geremde assen (aantal);

Europese* Typegoedkeuring

Aandachtspunten bij aanvraag typegoedkeuring

- Informatiedossier aan de hand van (EU) 167/2013 opstellen;
- Technische eisen (EU) 167/2013 en gedelegeerde Verordeningen zijn deels vergelijkbaar met eisen voor snelverkeer
 - Bijvoorbeeld sterkte-eisen stootbalken;
- Aanvullend onder meer:
 - Aandacht voor mechanische veiligheid (CE)
 - Afschermingen en beschermingsmiddelen
 - Beveiliging tegen onrechtmatig gebruik
 - Waarschuwingen en markeringen op het voertuig

Toelichting op het informatiedossier

In het informatiedossier dienen per variant en uitvoering de technische specificaties eenduidig te worden vastgelegd. Denk hierbij aan tekeningen, massa's en afmetingen, gebruikte onderdelen, etc.

In veel gevallen is een variatie van gegevens toegestaan, bijvoorbeeld min./max. afmetingen of alternatieve componenten. Uiteindelijk geldt wel dat alle specificaties van het gebouwde voertuig binnen deze variatie moeten vallen.

Het dossier bestaat vervolgens minimaal uit de volgende zaken:

- Inhoudsopgave;
- Formulier voor informatiedossier.
 - Dit formulier is afhankelijk van het type procedure, type voertuig en of er sprake is van zelftesten bij een onderdeel;
- Inlichtingenformulier volgens voorgeschreven opmaak met alle relevante gegevens, tekeningen, etc.;
- Certificaat toegang tot OBD;
- EG verklaring van overeenstemming of ander document waaruit blijkt dat aan de bepalingen van 2006/42 (Machinerichtlijn) is voldaan;
- Eventueel aanvullende informatie waar de goedkeuringsinstantie om vraagt.

*: Zoals eerder vermeld is de procedure Nationale typegoedkeuring in elk land verschillend en wordt derhalve hier niet toegelicht.

Remsystemen aanhangwagens (R/S)

Categorieën R en S	Bedrijfsremsysteem
R1a (≤ 40 km/h & ≤ 1500 kg), S1a (≤ 40 km/h & ≤ 3500 kg)	Niet verplicht *
R1b, S1b (waarbij het totaal van de technisch toelaatbare massa's per as ten hoogste 750 kg bedraagt)	Niet verplicht *
R1b, S1 (waarbij het totaal van de technisch toelaatbare massa's per as 750 kg overschrijdt)	Van het continue of het half continue type of van het type oplooptrem **
R2	Van het continue of het half continue type of van het type oplooptrem **
R3b, R4, S2b	Van het continue of het half continue type
R3a, S2a	Van het continue of het half continue type
	Type oplooptrem indien: - maximummassa ≤ 8000 kg - een door de constructie bepaalde maximumsnelheid ≤ 30 km/h wanneer de remmen niet op alle wielen werken - een door de constructie bepaalde maximumsnelheid ≤ 40 km/h wanneer de remmen op alle wielen - een duurzame plaat voor de R3a wordt aangebracht met vermelding van de door de constructie bepaalde maximumsnelheid
<p>*: Indien een voertuig van een van die categorieën echter wel is uitgerust met een bedrijfsremsysteem, moet dat systeem aan dezelfde voorschriften voldoen als de bedrijfsremsystemen van de voertuigen van categorie R2 of S2, naargelang het geval.</p> <p>** : Indien een voertuig van een van die categorieën echter is uitgerust met een bedrijfsremsysteem van het continue of half continue type, moet dat aan dezelfde voorschriften voldoen als bij voertuigen van de categorie R3.</p>	

Toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie

Artikel 53

Verplichtingen van de fabrikanten

1. De fabrikanten bieden erkende handelaren, reparateurs en onafhankelijke marktdeelnemers op websites middels een gestandaardiseerd format snel en makkelijk niet-discriminatoire toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie. Deze verplichting is niet van toepassing in het geval dat een voertuig wordt goedgekeurd als een in kleine series gebouwd voertuig.

Artikel 55

Vergoedingen voor de toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie van het voertuig

1. De fabrikanten mogen een redelijke en evenredige vergoeding vragen voor de toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie van het voertuig, werkinstrumenten en scholing waarop deze Verordening van toepassing is. Een vergoeding is niet redelijk of evenredig indien deze ontmoedigend werkt doordat geen rekening wordt gehouden met de mate waarin de onafhankelijke marktdeelnemer deze gebruikt.
2. De fabrikanten stellen de reparatie- en onderhoudsinformatie op dag-, maand- of jaarbasis ter beschikking, waarbij de vergoeding voor de toegang tot deze informatie afhankelijk is van de periode waarvoor toegang wordt verleend.

Certificaat van Overeenstemming

Uitgaande van een typegoedkeuring moet voor elk geproduceerd voertuig een Certificaat van Overeenstemming (CVO, ofwel COC – certificate of conformity- in Engels) in papieren vorm worden meegeleverd.

Dit certificaat wordt zodanig gemaakt dat elke vorm van vervalsing wordt voorkomen:

- Hiertoe wordt papier gebruikt dat door een watermerk in de vorm van het geregistreerde merk van de fabrikant of het handelsmerk en door een beeldmerk in kleur wordt beschermd, ofwel
- is het toegestaan dat het papier niet door een watermerk wordt beschermd. In dat geval wordt er naast het beeldmerk in kleur gebruikgemaakt van minstens één extra druktechnische beveiliging (bv. ultraviolette fluorescerende inkt, inkt met kijkhoekafhankelijke kleur, inkt met temperatuurafhankelijke kleur, microprint, guillochedruk, iriserende druk, lasergravure, aangepaste hologrammen, variabele laserbeelden, optische variabele beelden, logo van de fabrikant in preegdruk of gegraveerd enz.).

Het certificaat moet worden opgesteld in één van de talen van de Europese Unie.
Mogelijk wordt een vertaling gevraagd.

Dit certificaat wordt gratis bij het voertuig aan de koper geleverd. De levering ervan mag niet afhankelijk worden gesteld van een uitdrukkelijk verzoek daartoe of het verstrekken van aanvullende gegevens aan de fabrikant.

In het CVO specificeert de fabrikant de *werkelijke* afmetingen en gemonteerde onderdelen van het betreffende voertuig. Om rekening te houden met de verschillende configuraties van wielen en banden worden maximale en minimale waarden voor de afmetingen van voertuigen (lengte, breedte en hoogte) aanvaard.

Tekst uit de Verordening:

- “Het certificaat van overeenstemming is een verklaring dat het gekochte voertuig aan de geldende wetgeving in de Europese Unie voldoet”.
- “De waarden en eenheden welke worden vermeld zijn opgenomen in de typegoedkeuringsdocumentatie,” *maar*
- “Het certificaat bevat de precieze technische kenmerken van het voertuig (vermelding van een reeks waarden is niet toegestaan).”

Om deze reden vraagt het opstellen van een CVO om bijzondere aandacht bij de eindcontroles.

U dient zich te realiseren dat verschillen tussen het voertuig en het CVO er toe kunnen leiden dat het voertuig niet direct op de weg wordt toegelaten.

Op verzoek van de eigenaar van het voertuig verstrekt de fabrikant van het voertuig, gedurende een periode van tien jaar na de productiedatum van het voertuig, een duplicaat van het certificaat van overeenstemming aan de eigenaar van het voertuig, tegen betaling van een bedrag dat niet hoger is dan de hieraan verbonden kosten. Op de voorzijde van het duplicaat is het woord „duplicaat” duidelijk zichtbaar.

CE - markering

Als fabrikant bent u verantwoordelijk voor de levering van een veilig product.



Door het aanbrengen van de CE markering garandeert de fabrikant dat zijn product aan de toepasselijke veiligheidseisen voldoet.

In Verordening (EU) 167/2013 wordt hier specifiek naar verwezen. Voordat de Europese goedkeuring wordt afgegeven, dient de fabrikant aan te tonen ook de eisen van de Machinerichtlijn te hebben opgevolgd.

De Machinerichtlijn 2006/42/EG is het basisdocument dat moet worden gevolgd.

Producten vallen onder deze richtlijn indien ze aan één of meerdere van volgende criteria voldoen:

- **Samenstel van op andere wijze dan menselijke kracht beweegbare onderdelen**
- **Hijs- / hefinrichtingen, op basis van menselijke kracht**
- **Hijs- / hefgeredschap (bijv. kettingen, kabels en hijsogen)**
- **Verwisselbare uitrustingsstukken (bijv. voorladers en maaiers voor tractoren)**
- **Verwijderbare mechanische overbrengingsinrichting (bijv. aftakassen)**

Aansluitend op deze richtlijn kunnen ook diverse aanvullende CE richtlijnen en EN-ISO normen van toepassing zijn op de veiligheidsaspecten van uw product.

Ook als er geen (Europese) goedkeuring volgens 167/2013 wordt aangevraagd, zijn de eisen uit de Machinerichtlijn onverminderd van kracht.

Het is uw plicht om de veiligheid te waarborgen en te voorkomen dat de personen die uw producten gebruiken, worden blootgesteld aan onacceptabele risico's.

Per EU lidstaat zijn deze veiligheidseisen geïmplementeerd als nationale wetgeving, wat betekent dat markttoezichthouders controleren op de conformiteit van op de markt gebrachte machines.

Om uw product te mogen voorzien van een CE Verklaring dienen volgende punten in acht te worden genomen:

- Technisch Constructie Dossier bestaande uit:
 - gebruiks- en onderhoudshandleiding inclusief onderdeeltekeningen, stuklijsten, stroomschema's, demontage-, onderhoud-, gebruiks- en veiligheidsvoorschriften;
 - Berekening van de toegepaste constructie;
 - Duurzaamheidstrapport;
 - Stabiliteitstrapport;
 - Rapporten, CE Verklaringen van Overeenstemming en/of CE Verklaringen van Integratie voor de onderdelen zoals toegepast.
- Productonderzoek:
 - Inspectie en functietest van het product.
- Risicoanalyse:
 - De fabrikant heeft de verplichting de risico's met betrekking tot verkeerd en/of onveilig gebruik tot een minimum te beperken;
 - In het geval dat de fabrikant het risico niet kan uitsluiten dient dit duidelijk beschreven te worden volgens een classificatie tabel;
 - De risicoanalyse moet worden uitgevoerd conform de EN-ISO 12100.



Lijst van voorschriften EU-Typegoedkeuring – Categorie Ra / Rb / Sa / Sb
(v14-10-2016)

Onderwerp	Regelgeving		Ra	Rb	Sa	Sb
Integriteit van de voertuigstructuur	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Reminrichtingen en remverbinding met de aanhangwagen	RVBR	(EU) 2015/68	X	X	X	X
Verlichtings- en lichtsignaalinrichtingen en hun lichtbronnen	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Installatie verlichting	RVFSR (op basis van R86 Am)	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Buitenkant en accessoires van het voertuig	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Voorzieningen ter beveiliging tegen onrechtmatig gebruik	RVFSR	(EU) 2015/208	Z	Z	X	X
Kentekenplaat	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Voorgeschreven plaat en opschriften	RVFSR + RAR	(EU) 2015/208 (EU)2015/504	X	X	X	X
Afmetingen en massa aanhangwagen	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Maximummassa in beladen toestand	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Veiligheid van elektrische systemen	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Beschermingsinrichting aan de achterzijde	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	-	-
Zijdelingse bescherming	RVFSR	(EU) 2015/208	-	X	-	-
Banden	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Opspatafschermingssystemen	RVFSR	(EU) 2015/208	-	X	-	-
Mechanische koppelingen	RVFSR	(EU) 2015/208	X	X	X	X
Gebruikershandleiding	RVCR	(EU) 1322/2014	X	X	X	X
Bescherming tegen andere mechanische gevaren	RVCR	(EU) 1322/2014	Z	Z	X	X
Afschermingen en beschermingsmiddelen	RVCR	(EU) 1322/2014	Z	Z	X	X
Informatie, waarschuwingen en markeringen	RVCR	(EU) 1322/2014	Z	Z	X	X
Toegang tot reparatie- en onderhoudsinformatie	RVCR	(EU) 1322/2014	X	X	X	X
Conformiteit van de productie	RVCR	(EU) 1322/2014	X	X	X	X

X = van toepassing

Z = alleen van toepassing op verwisselbare getrokken machines die vanwege de verhouding tussen de totale technisch toelaatbare massa in beladen toestand en de massa in onbeladen toestand onder categorie R vallen



HESTOCOCON

Engineering - Homologation

HESTOCOCON is een internationaal opererend bureau, dat gericht is op het ondersteunen van vooral voertuigfabrikanten op het gebied van ontwerp, regelgeving, inspectie, administratie en registratie.

- Door RDW aangewezen als Technische Dienst, categorie B
- ISO 9001 gecertificeerd
- 35 jaar ervaring met aanvragen van (voertuig)goedkeuringen
- Inmiddels meer dan 350 WVTA's in beheer
 - Whole Vehicle Type Approval = Europese voertuigtypegoedkeuring
- Intermediair tussen fabrikanten en overheden
- Vestiging in Groot-Brittannië, HESTOCOCON UK Ltd.

HESTOCOCONline :

- Houdt u op de hoogte van de wijzigingen in de wetgeving én de gevolgen hiervan voor uw typegoedkeuringen, ook na latere updates!

COCCOTemplates

- Voor het uitwerken van COC's en controlelijsten op basis van uw typegoedkeuringsgegevens
- Invoer wordt automatisch gecontroleerd aan de hand van de Europese typegoedkeuring

HESTOCOCON

Engineering - Homologation

Lijndonk 4
4825 BG Breda, The Netherlands
Phone + 31 76 5729000
www.hestocon.com



Fedecom is de branchevereniging voor bedrijven in de landbouwtechniek, veehouderijtechniek, groentechniek, tuinbouwtechniek en industrie & intern transport.

Onze missie is het bieden van maatwerk-technologie dat voldoet aan de hoogste standaarden in kwaliteit, veiligheid, energie en ergonomie.

Fedecom behartigt de belangen van de gehele sector - fabrikanten, importeurs en dealers in Nederland (ca. 1.000 bedrijven) - in wet- en regelgeving; het creëren van netwerken om kennis te delen en innovatie te bevorderen; het certificeren van producten en diensten; het organiseren van én participeren in vakbeurzen en demonstraties nationaal en internationaal.

Fedecom

Einsteinbaan 1
3439 NJ Nieuwegein, The Netherlands
Phone + 31 30 604 91 11
Fax + 31 30 605 32 08
www.fedecom.nl